

中华人民共和国国家军用标准

FL 6310

GJB 119.4A—2015

代替 GJB 119.4—1986

普通型钢丝螺套通用规范

Technical specification
for general-purpose wire thread inserts

2015—12—19 发布

2016—03—01 实施

中国人民解放军总装备部 批准

前 言

本标准由中国航空工业总公司提出。

本标准由中国航空工业总公司第三〇一所归口。

本标准由中国航空工业总公司第三〇一所、四一〇厂、五四〇厂、五一厂和七〇八所负责起草。

本标准主要起草人：隋明丽、王建坤、王利军、焦 黎、孙小炎。

普通型钢丝螺套通用规范

1 范围

1.1 主题内容

本标准规定了普通型钢丝螺套(以下简称钢丝螺套)的技术要求和质量保证规定。

1.2 适用范围

本标准适用于普通型钢丝螺套的制造与验收。

2 引用文件

下列文件中的有关条款通过引用而成为本标准的条款。凡注日期或版次的引用文件，其后的任何修改单(不包括勘误的内容)或修订版本都不适用于本标准，但提倡使用本标准的各方探讨使用其最新版本的可能性。凡不注日期或版次的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB 196—1981 普通螺纹 基本尺寸

GB 197—1981 普通螺纹 公差与配合

GB/T 228—1987 金属拉伸试验方法

GJB 119.3A—2015 安装钢丝螺套用内螺纹

3 要求

3.1 钢丝螺套型面

3.1.1 通过钢丝螺套轴心线所截取的钢丝螺套型面的尺寸和极限偏差按图 1 和表 1 的规定。

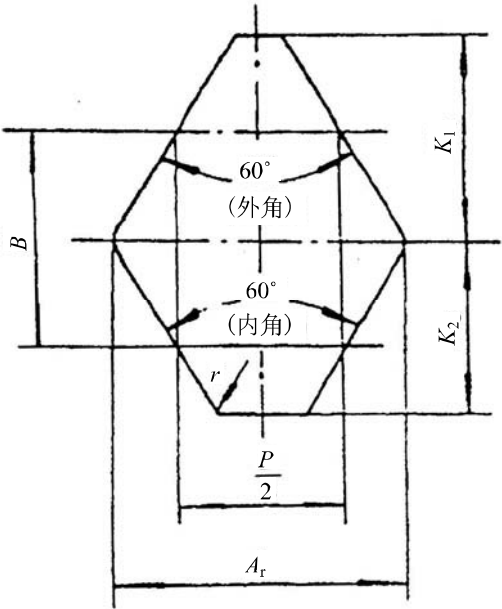


图 1 钢丝螺套型面